

Fondazione  De Chiara De Maio

DAL  
**1 GIUGNO 2024**  
AL  
**16 SETTEMBRE 2024**

opening con l'artista  
1 giugno 2024 ore 19.30

# ANGELO MICHELE RISI

## OPERE RECENTI

Piazza Umberto I, 10-11  
Solofra (AV)

a cura di  
**Valerio Falcone**

ingresso libero



per info e prenotazioni  
375 6043530

Programma culturale  
di arte contemporanea  
della Fondazione De Chiara De Maio

Rassegna  
d'arte contemporanea

## COLORI 2

incontro con l'artista  
2 giugno 2024 ore 11.30

con il Patrocinio morale



Città di Solofra  
Provincia di Avellino



Città di Serino  
Provincia di Avellino



Comune di Montoro  
Provincia di Avellino

in collaborazione con

